

MATIC 2B

Alta velocità, taglio dritto

High speed, straight cut



Troncatrice automatica a funzionamento idropneumatico

- sistema di avanzamento barre a mezzo di rulli pressori con misuratore a encoder per l'intestatura.
 - bloccaggio a mezzo di 2 morse indipendenti.
 - gestione del ciclo macchina tramite PLC
 - intestatura programmabile e disattivabile con selettore
 - impianto idropneumatico con manometro e regolazioni indipendenti
 - scarico e lunghezza max di taglio 3.000 mm. con battute meccaniche manuali*
 - separazione automatica degli sfridi (intestatura e fine barra).
 - testa a corsa verticale montata su guide prismatiche temprate e rettificate.
- * = disponibile in versione con 1, 2, 3 battute meccaniche a movimento manuale

Automatic sawing machine working with hydropneumatic system

- *rolling feeding system with encoder for the trim cut*
 - *clamping with two independent vices*
 - *machine cycle controlled by PLC*
 - *programmable trim cut operated by switch*
 - *hydropneumatic system with manometer*
 - *Independent settings for feeding rollers , vices pressure , feeding head, cutting pressure.*
 - *unloading and max lenght up to 3000mm with manual bar stop*
 - *Automatic separation of the end scraps of bar.*
- * = available with 1, 2, 3 bar stop with manual movement

SPECIFICHE - DETAILS		MATIC 315 2B
Capacità di taglio - <i>cutting capacity</i>	mm	● Ø12→Ø80 - ■ 80x80
Motore - <i>motor</i>	Kw	4
Diametro lama - <i>blade diameter</i>	mm	Ø315 max
Velocità lama - <i>blade speed</i>	rpm	12,5→25, 25→50, 50→100 or inverter
Avanzamento lama - <i>head feeding</i>		Sistema idropneumatico - <i>hydropneumatic system</i>
Avanzamento barra - <i>bar feeding</i>		Sistema di avanzamento con rulli pressori - <i>roller feeding</i>
Sistema refrigerante - <i>coolant system</i>		Emulsione acqua/olio oppure Spraymist - <i>water/oil emulsion or Spraymist</i>
Peso - <i>weight</i>	Kg	1800